

Mis à jour le : 5/11/2020

DS — CAST100

DS-CAST100 est une formule époxyde avec une chaleur de réaction très basse et à durcissement lent. Ceci permet d'augmenter considérablement les épaisseurs d'application, pouvant atteindre 40-60 mm en une seule fois, tant que la température de durcissement externe ne dépasse pas 20 °C (l'idéal serait entre 15 et 20 °C). Sa capacité exceptionnelle à éliminer les bulles, à ces épaisseurs, la rend parfaite pour les finitions à haute dureté, transparence accrue, tout en ayant une très grande résistance au jaunissement et en étant totalement exempte de bisphénol A, qui est un perturbateur endocrinien.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Présentation A ° composant.....	Liquide fluide transparent
Présentation B ° composant.....	Liquide fluide transparent
Rapport de mélange en poids composant A °/B °.....	100/45
Densité du 1er composant (20 °C) (PE-10-01-07) sur la base de (EN ISO 2811-1).	1,15 ± 3 % g.cm ³
Densité du 1er composant (20 °C) (PE-10-01-07) sur la base de (EN ISO 2811-1).....	0.98 ± 3 % g.cm ³
Rapport de mélange en volume composant A °/B °.....	100/53
Densité mixte (20 °C) (PE-10-01-07) sur la base de (EN ISO 2811-1).....	1.09 ± 3 % g.cm ³
Durée de vie en pot (Gel Timer) (température initiale 20 °C) (ASTM D2471-99).....	> 5 h
Température de transition vitreuse maximale (Tg ° °) (DSC 10K/min) (PE-10-01-16).....	38 ± 3 ° C
Viscosité Brookfield (100rpm, 20 °C) (PE-10-01-09) sur la base de (ASTM D2393-86)..	0.194 ± 0,07 Pa. s

DOMAINES D'APPLICATION

- Fabrication de pièces et de charges, en coulant le mélange liquide (jusqu'à 40-60 mm).
- Revêtements transparents de dureté élevée et de résistance à l'abrasion, sur une multitude de supports.
- Fabrication de composites (fibre de verre, carbone, aramide...) transparents et durs.

DSS EPOXY

MODE D'APPLICATION

Le produit est fourni prêt à l'emploi et conditionné, de sorte que le récipient contenant le premier composant doit être utilisé comme récipient de mélange dans lequel le deuxième composant est ajouté. Une fois cette opération effectuée, il faut mélanger par des moyens mécaniques ou manuels, jusqu'à l'obtention d'une homogénéisation complète (à titre indicatif, mélanger une demi-minute mécaniquement, ou mélanger une minute si cela est fait manuellement). Ensuite, il est appliqué sur la surface à traiter conformément aux directives pour chaque cas (consulter) en tenant compte du fait que la durée de vie du mélange est limitée (voir les données de vie en pot).

Il faut tenir compte du fait de sa structure chimique, le durcissement est très lent à température ambiante. Il est donc conseillé de laisser agir suffisamment de temps avant l'application (5-7 jours) avant sa mise en service, bien que le séchage puisse être accéléré, après 48 heures dans l'environnement, avec une source de chaleur par convection. Pour toute question concernant cet aspect, veuillez consulter le service technique.

PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION

Les résines époxy sont des produits chimiques. Par conséquent, lors de leur manipulation, les procédures d'hygiène industrielle correspondantes doivent être suivies. Pour plus de détails, consultez la fiche de données de sécurité correspondante (pour les premiers et seconds composants).

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Les produits sont renouvelés périodiquement et toutes les mises à jour sont reflétées dans les fiches techniques et les fiches de données de sécurité. Veuillez vérifier la date d'émission des cartes et vous assurer de la validité de toutes les dates.